**Исх. №\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** в **АЦСТ**-**56**

**ЗАЯВКА**

 **на проведение проверки готовности организации к применению сварочной технологии**

Номер и дата регистрации заявки в АЦ№ « » 20 г.

**Сведения об организации-заявителе:**

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование организации-заявителя  |   |
| Наличие филиалов (обособленных подразделений) | НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть)  |
| Адрес места нахождения  |   |
| Страна |   |
| ИНН (или иной уникальный регистрационный признак) |   |
| Адрес сайта в сети Интернет |   |
| Уполномоченный представитель заявителя (ФИО, телефон, адрес электронной почты) |   |

|  |  |
| --- | --- |
| Вид проверки готовности (первичная, периодическая)  |   |
| Номер свидетельства о готовности организации к применению сварочных технологий (при периодической проверке)  |   |

**Сведения о наличии филиалов (обособленных подразделений)** **в составе организации-заявителя, выполняющих сварочные работы:**

|  |  |
| --- | --- |
| Организация-заявитель без участия филиалов (обособленных подразделений) | НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть) |
| Организация-заявитель с участием одного, нескольких или всех филиалов (обособленных подразделений): (указать наименования и адреса местонахождения филиалов (обособленных подразделений)  | НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть) |
| Один филиал (обособленное подразделение), несколько или все филиалы (обособленные подразделения)(указать наименования и адреса местонахождения филиалов (обособленных подразделений) | НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть) |

**Сведения о технических, организационных и квалификационных возможностях организации:**

|  |  |
| --- | --- |
| Объект, где осуществляется производство сварочных работ или производственная база организации-заявителя (указать наименование и адрес) |  |
| Характер выполняемых работ (при наличии сведений в ПТД) |  |
| Наличие аттестованных сварщиков, специалистов сварочного производства и специалистов по контролю качества сварных соединений | Приложение 1  |
| Наличие аттестованного сварочного оборудования | Приложение 2  |
| Наличие аттестованных сварочных материалов | Приложение 3  |
| Наличие аттестованной лаборатории  | Приложение 4 |

**Сведения о ПТД:**

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование технологии сварки  |  |
| ПТД (наименование, обозначение, дата утверждения)  |  |
| Шифры НД, регламентирующих выполнение сварочных работ  |  |
| Шифры НД, регламентирующих нормы оценки качества сварных соединений  |  |
| Шифры производственных технологических карт сварки  |  |

**Область аттестации технологии сварки:**

|  |  |
| --- | --- |
| Способ (комбинация способов) сварки  |  |
| Технические устройства ОПО |  |
| Параметры сварных соединений:  |
| 1. Группы и марки основных материалов |  |
| 2. Сварочные материалы |  |
| 3. Диапазон диаметров, мм |  |
| 4. Диапазон толщин, мм |  |
| 5. Положение при сварке |  |
| 6. Угол разделки кромок |  |
| 7. Тип соединения согласно НД |  |
| 8. Состав и процентное содержание смеси защитных газов |  |
| 9. Наличие подогрева |  |
| 10. Наличие термообработки |  |

**Дополнительные сведения:**

|  |  |
| --- | --- |
| Аттестация с учетом «Положения об аттестации на объектах ПАО «Газпром» | НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть) |
| Аттестация с учетом РД-03.120.10-КТН-007-16 | НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть) |
| ПТД содержит требования к ремонту (исправлению) дефектов сварного шва и (или) основного материала по заявляемой технологии сварки (если ремонт выполняют другим способом сварки, то оформляют отдельную заявку)  | НЕТ / ДА (ненужное зачеркнуть) |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(Должность руководителя сварочного производства организации-заявителя) |  | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_подпись  |  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_инициалы, фамилия |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(Должность руководителя организации-заявителя) МП  |  | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_подпись  |  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_инициалы, фамилия |

**Приложение 1**

**Сведения о сварщиках, специалистах сварочного производства и специалистах по контролю качества сварных соединений1**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п  | ФИО  | Место работы(организация), должность  | Номер аттестационного удостоверения  | Срок действия удостоверения  | Область действия удостоверения (группы и технические устройства)  | Примечание (для сварщиков указать способ сварки и материал, для контролеров – метод контроля)  |
|  |   |   |   |   |   |   |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

**Приложение 2**

**Сведения о сварочном оборудовании[[1]](#footnote-1)**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Шифр СО  | Марки СО  | Способы сварки (наплавки)  | Количество единиц  | Номер свидетельства об аттестации СО и дата окончания действия  | Примечание  |
|  |  |  |   |   |   |   |

**Приложение 3**

**Сведения о сварочных материалах 1**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Вид СМ  | Марки СМ | Способы сварки (наплавки)  | Номер свидетельства об аттестации СМ и дата окончания действия  | Примечание  |
|  |  |  |   |   |   |

**Приложение 4**

 **Сведения о лаборатории контроля качества сварных соединений1**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Данные об аттестации лаборатории организации-заявителя.  | Область действия | Примечание (указать № договора с субподрядной организацией) |
| Наименование организации | Номер свидетельства | Дата выдачи | Группы технических устройств | Методы контроля (виды испытаний и исследований) |
|  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(Должность руководителя сварочного производства организации-заявителя) |  | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_подпись  |  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_инициалы, фамилия |

1. Указывают отдельно для организации и каждого филиала (обособленного подразделения), выполняющего сварочные работы по заявляемой технологии [↑](#footnote-ref-1)